

# Soudure Acier

Initiation  
et perfectionnement



Les Formations  
de Quai des Chaps

avec Max Héraud

#### ASSOCIATION QUAI DES CHAPS

378 route de Sainte Luce 44300 Nantes - [www.quaideschaps.com](http://www.quaideschaps.com)

David LIMANDAT, responsable des formations

06 51 01 34 04 - [formation@quaideschaps.com](mailto:formation@quaideschaps.com)

---

**DU 13 AU 18 OCTOBRE 2025**

## **SOUDURE ACIER : INITIATION ET PERFECTIONNEMENT**

AVEC MAXIME HERAUD • Collectif Quai des Chaps

**6 JOURS** (39 heures)

---

**>> CLOTURE DES CANDIDATURES LE 29 SEPTEMBRE 2025 <<**

*Pour les intermittent.es, demande de financement Afdas 4 semaines maximum avant le début de la formation, soit le 13 septembre 2025.*

#### **PUBLIC CONCERNÉ / PRÉREQUIS**

Toute personne ayant envie d'apprendre à assembler des bouts d'acier pour en faire quelque chose. Prérequis demandés : avoir une connaissance et une maîtrise basique des outils électroportatifs de construction (ne pas avoir peur d'utiliser une meuleuse...).

#### **OBJECTIFS**

- Maîtriser les techniques de soudure à l'arc et au semi-automatique
- Savoir lire et comprendre un plan de construction
- Établir une feuille de métré et une feuille de débit
- Faire les débits : coupe droite, d'angle, préparation à la soudure
- Assembler des pièces métalliques en incluant les contraintes mécaniques et le retrait.
- Manipulation des différents outils liés au travail de l'acier
- Aborder les différentes techniques de finition de l'acier

#### **MOYENS MIS EN OEUVRE**

**Pour la partie théorique**, chaque stagiaire recevra un livret de métallurgie qui lui servira tout au long de la formation.

**Pour la partie pratique**, chaque stagiaire aura un poste de travail équipé d'un établi avec table de soudure individuelle, une meuleuse, un poste à souder, un mètre, un disque à tronçonner et à ébarber, un serre-joint, une pince étau, une équerre, des disques à poncer, une brosse métallique, éventuellement patine, une scie à ruban pour la découpe, une perceuse à colonne.

Matière première mise à disposition : plat d'acier de forte épaisseur, baguette de soudure de différents diamètres, acier plat, cornière, Té et tube de forte épaisseur, tubes de différentes sections et de différentes épaisseurs, d'un tube carré ou rectangle peu épais.

## PROGRAMME

**Procédés abordés : soudure à l'arc et soudure au semi-auto (mig/mag)**

**Déroulé journalier : 9h30/12h45 – 14h/17h15 – Chaque journée de stage débutera avec un temps de discussion et de question avec les stagiaires.**

### Jour 1

MATIN

Présentation du déroulé de la formation, présentation de l'équipe de Quai des Chaps, tour de table pour présentation de toute l'équipe de la semaine et évaluation du niveau de connaissances par un QCM en début de formation. (30 mn)

Partie théorique sur les techniques de soudure : lecture d'un plan technique et préparation d'une construction. (2h)

Objectif : comprendre les principes de soudure, le matériel, les réglages et les différents assemblages.

Installation de chaque stagiaire à son poste de travail et prise en main du matériel. (1h)



APRÈS-MIDI

Réalisation de lignes de soudure sur tôle sans assemblage en utilisant différents diamètres de baguettes. (3h)

Objectif : comprendre le principe de fusion de la soudure, réaliser une soudure droite.

### Jour 2

Début d'assemblage avec du plat de forte épaisseur et de différentes façon (à plat, en angle ...) (6h30)

Objectif : réaliser des chanfreins en fonction des assemblages et comprendre les réglages du poste en fonction des assemblages.

### Jour 3

MATIN

Assemblage avec du tube carré ou rectangle d'épaisseur différente, de plus en plus fin. (3h)

Objectif : comprendre les réglages du poste en fonction de l'épaisseur.

APRÈS-MIDI

Réalisation de cadre en tube carré ou rectangle. (3h30)

Objectif : apprendre l'utilisation de serre joints, d'équerres et des techniques de vérification.

### Jour 4

Réalisation d'un tabouret pliant, lecture des plans, traçage, débit et perçage avant la soudure. (6h)

Objectif : comprendre le déroulé complet d'une réalisation en acier. Comment et dans quel ordre préparer ses pièces avant un assemblage.

### Jour 5

MATIN

Suite de la réalisation du tabouret et finition. (3h30)

Objectif : comprendre l'assemblage final des pièces assemblées pour réaliser l'objet final.

APRÈS-MIDI

Finition du tabouret ou réalisation d'un objet personnel en fonction de l'avancement de chaque stagiaire. (3h)

## Jour 6

### MATIN

Suite de la réalisation du tabouret et finition. (3h)

Objectif : comprendre l'assemblage final des pièces assemblées pour réaliser l'objet final.

### APRÈS-MIDI

Finition du tabouret ou réalisation d'un objet personnel en fonction de l'avancement de chaque stagiaire. (3h)

**Partie théorique : Validation des acquis par le QCM de validation de fin de stage. (30mn)**

---

## EVALUATION DES ACQUIS

A l'issue du stage, chaque stagiaire aura acquis les connaissances nécessaires à la pratique de la soudure à l'arc et du semi-automatique. Une évaluation des acquis à l'aide d'un Questionnaire à Choix Multiples sera effectuée par le formateur. Chaque stagiaire remplira également une évaluation « à chaud » et une « à froid » pour évaluer le contenu et sa compréhension de la formation. Une attestation de fin de stage lui sera fournie.

---

## INTERVENANT

### Maxime HÉRAUD - Concepteur constructeur

Autodidacte depuis plus de 20 ans dans la construction de décors, d'agrès de cirque et de structures liées au spectacle (chapiteaux, gradins, scènes, machinerie...), il a su se former auprès de nombreuses compagnies d'art de rue et de cirque. Il se forme tant dans le montage et l'exploitation du matériel, que, par la suite dans la réalisation puis dans la conception. Ce parcours lui permet de proposer aux compagnies un projet complet pour une création autant artistique que technique. C'est ce qui l'amène aujourd'hui à transmettre ce savoir et à le partager.



## INFORMATIONS GÉNÉRALES

**Durée** : 6 jours (39 h)

**Effectif** : 8 personnes

**Tarif** : 2 145 € HT - Un financement AFDAS / France Travail ou autre OPCO est envisageable.

Nous contacter pour un accompagnement dans vos démarches, ou pour une solution d'autofinancement.

**Repas du midi** : pris en charge par Quai des Chaps. Possibilité d'hébergement sur place : nous contacter (attention, places limitées !)

**Lieu de la formation** : chez Quai des Chaps – Nantes

---

## CONTACTS ET INSCRIPTIONS

David LIMANDAT, responsable des formations, référent handicap : [formation@quaideschaps.com](mailto:formation@quaideschaps.com) / 06 51 01 34 04

Paola CICUTTINI, coordinatrice, régie d'accueil : [coordination@quaideschaps.com](mailto:coordination@quaideschaps.com) / 06 51 01 34 04

## ASSOCIATION QUAI DES CHAPS

378 route de Sainte Luce

44300 Nantes - FR

[www.quaideschaps.com](http://www.quaideschaps.com)